



DICHIARAZIONE AMBIENTALE

Dati aggiornati al 31 dicembre 2021

Trasporto, Stoccaggio e Trattamento di Rifiuti

NACE 38.1 – 38.3

Via Vittorio Veneto n°14 Rogno (BG)



Indice

0	INTRODUZIONE	3
1	SEZIONE 1 - INQUADRAMENTO GENERALE DEL SITO	3
1.1	<i>Inquadramento territoriale</i>	3
1.2	<i>Disposizione planimetrica e fabbricati</i>	4
1.3	<i>Politica aziendale</i>	5
2	SEZIONE 2 - DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA'	6
2.1	<i>Il processo produttivo</i>	6
2.2	<i>Autorizzazioni</i>	8
3	SEZIONE 3 - ASPETTI AMBIENTALI	8
3.1	<i>Identificazione degli aspetti ambientali</i>	8
4	SEZIONE 4 - PIANO DI MIGLIORAMENTO	28
5	GLOSSARIO	30
6	INFORMAZIONI RELATIVE ALLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE	30

0 INTRODUZIONE

VALCART s.r.l. ha la sua sede operativa presso il sito di Via Vittorio Veneto n°14 alla periferia dell'abitato di Bessimo, frazione del Comune di Rogno (BG). Opera nell'ambito del recupero dei rifiuti dal 1974 già come Valcart s.n.c. del F.lli Albertinelli & C. A decorrere dal 1/1/2021 è avvenuta la trasformazione da società di persone a società di capitali con il cambio di denominazione Sociale in Valcart s.r.l.

Rogno (BG) è un comune della bassa Valcamonica, ubicato sulla sponda destra del fiume Oglio a circa 10 km del golfo settentrionale del lago d'Iseo, a 230 s.l.m. La Valcamonica in questa zona fortemente antropizzata e caratterizzata da numerosi insediamenti residenziali e produttivi.

L'area su cui è insediata l'azienda non ha ospitato in precedenza altre attività di tipo industriale – manifatturiero e, precedentemente all'utilizzo da parte di Valcart s.r.l., le stesse aree erano di destinazione agricola.

Presso il sito viene svolta l'attività di recupero e selezione dei rifiuti per mezzo di trattamenti di cernita manuale ed automatica con trito vagliatura e adeguamento volumetrico.

Valcart s.r.l. effettua anche servizio esterno di trasporto di rifiuti e di demolizione d'impianti industriali in appositi cantieri allestiti presso gli stessi clienti.

Il personale è composto da 3 soci e 35 dipendenti. Con la trasformazione in società di capitali è stato eletto un consiglio di amministrazione per la gestione dell'azienda.

La seguente Dichiarazione Ambientale è aggiornata ai sensi dei Regolamenti 2017/1505 e 2026/2018 della commissione Europea. Recepisce inoltre le indicazioni, per quanto applicabili della Decisione (UE) 2020/519 del 3 aprile 2020 e le modifiche al proprio sistema di gestione ambientale rese operative in seguito all'implementazione dei requisiti dello standard UNI EN ISO 14001:2015 ovvero i risultati del processo di analisi del contesto dell'organizzazione e l'introduzione di prospettive rivolte alla valutazione del ciclo di vita dei prodotti collegati alle attività di Valcart s.r.l.

1 INQUADRAMENTO GENERALE DEL SITO

1.1 Inquadramento territoriale

L'area Valcart s.r.l. (Fig. 1) è collocata esternamente al centro abitato di Rogno (BG) non è soggetta ad alcun vincolo idrogeologico o ambientale e non compresa nell'area nel parco del Corso superiore del fiume Oglio.

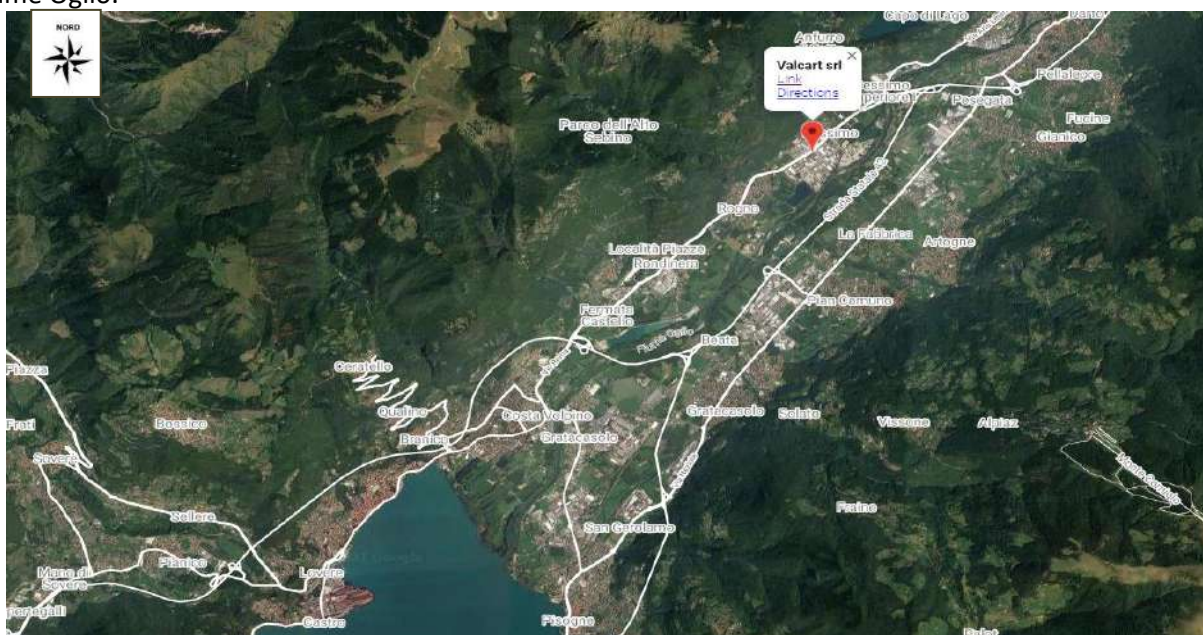


Fig. 1: area Valcart s.r.l. nell'area artigianale del Comune di Rogno.

1.2 Disposizione planimetrica e fabbricati

L'impianto Valcart s.r.l. interessa un'area di superficie pari a 15.680 mq così suddivisa

Destinazione	Superficie (m ²)
Area coperta impermeabile	9.497
Area Scoperta impermeabile	5.788
Area Scoperta drenante	395

L'accesso all'impianto avviene tramite tre cancelli carrabili e tre cancelli pedonali (Fig.2).

Nella seguente pianta si possono individuare in modo semplificato le aree destinate allo stoccaggio e lavorazione delle diverse tipologie di rifiuti trattati all'interno del sito attraverso macro aree visualizzate con diversi colori.



Fig. 2: Planimetria impianto

Indice colorimetrico delle differenti Aree di stoccaggio e trattamento

- Stoccaggio rifiuti recuperabili (in ingresso o prodotti da cernita)
- Stoccaggio rifiuti recuperabili e non recuperabili (in ingresso).
- Stoccaggio di rifiuti recuperabili e non recuperabili (Frazioni vegetali – carta – tessile – plastica)
- Rifiuti recuperabili e non recuperabili in uscita
- Sezioni di Trattamento
- RAEE (1)
- Trattamento veicoli fuori uso

1.3 **Politica aziendale**

Valcart s.r.l. ormai da più di 40 anni opera nel settore della gestione dei rifiuti, creando un grado di soddisfazione con i propri clienti che oggi costituiscono gli elementi chiave del successo di *Valcart s.r.l.*

I servizi che oggi *Valcart s.r.l.* eroga sono il meglio della qualità e professionalità promessa al cliente, conformi alle restrittive specifiche interne, alle norme, leggi e regolamenti applicabili.

La Direzione ritiene che il Sistema di Gestione integrato, basato sugli standard ISO 9001:2015 per la qualità, UNI ISO 45001:2018 per la sicurezza e ISO 14001:2015 per l'ambiente possano ottimizzare i processi aziendali e i relativi servizi offerti al cliente migliorando nel contempo la sicurezza, salute sul luogo di lavoro e le prestazioni ambientali.

Il perseguimento di quanto descritto permette a *Valcart s.r.l.* di consolidare la propria immagine e la posizione di mercato e poter continuare la sua espansione in futuro.

Il sistema integrato prevede macro obiettivi:

- Precisione negli interventi per una maggior soddisfazione dei clienti;
- Ampia e aperta cooperazione con le Istituzioni pubbliche;
- Adozione delle misure necessarie per ridurre gli impatti ambientali connessi a situazioni d'emergenza;
- Evitare ogni possibile inquinamento monitorando gli impatti delle proprie attività sul suolo, sulle acque superficiali e in atmosfera;
- Assicurare che le attività svolte in situazioni normali, anomale e di emergenza siano a rischio residuo per il personale dipendente e quello che opera per conto della *Valcart s.r.l.*;
- Divulgare al personale, collaboratori, fornitori, clienti e tutte le parti interessate una cultura orientata alla tutela e al rispetto dell'ambiente ed alla sicurezza nello svolgimento delle attività;
- Perseguire il miglioramento continuo teso alla prevenzione
- Gestire in modo trasparente il parco clienti al fine di costruire una partnership affidabile.

La Direzione intende perseguire gli obiettivi di miglioramento prefissati tramite i seguenti strumenti:

- Applicare le procedure del Sistema di Gestione Integrato al fine di assicurare la gestione dei processi aziendali;
- Rispettare i requisiti di legge applicabili alle attività, ai prodotti ai servizi erogati;
- Promuovere la crescita di tutti i propri collaboratori attraverso l'aggiornamento professionale e la condivisione dei risultati;
- Comunicare a tutte le parti interessate la propria politica aziendale all'interno e all'esterno dell'azienda;
- Riesame periodico degli obiettivi aziendali, l'adeguatezza e la continua efficacia della Politica aziendale;
- Analizzare in anticipo processi nuovi o modifiche per una migliore sicurezza degli impianti e la loro compatibilità ambientale e sicurezza sui luoghi di lavoro.

Il raggiungimento degli obiettivi costituisce un arricchimento per la propria crescita professionale ed è correlato all'impegno personale che ognuno in azienda è chiamato a dare.

La politica aziendale è comunicata internamente ed esternamente all'azienda anche attraverso la sua pubblicazione sul sito web aziendale e viene verificata annualmente in occasione del Riesame della Direzione al fine di valutarne l'adeguatezza nel tempo.

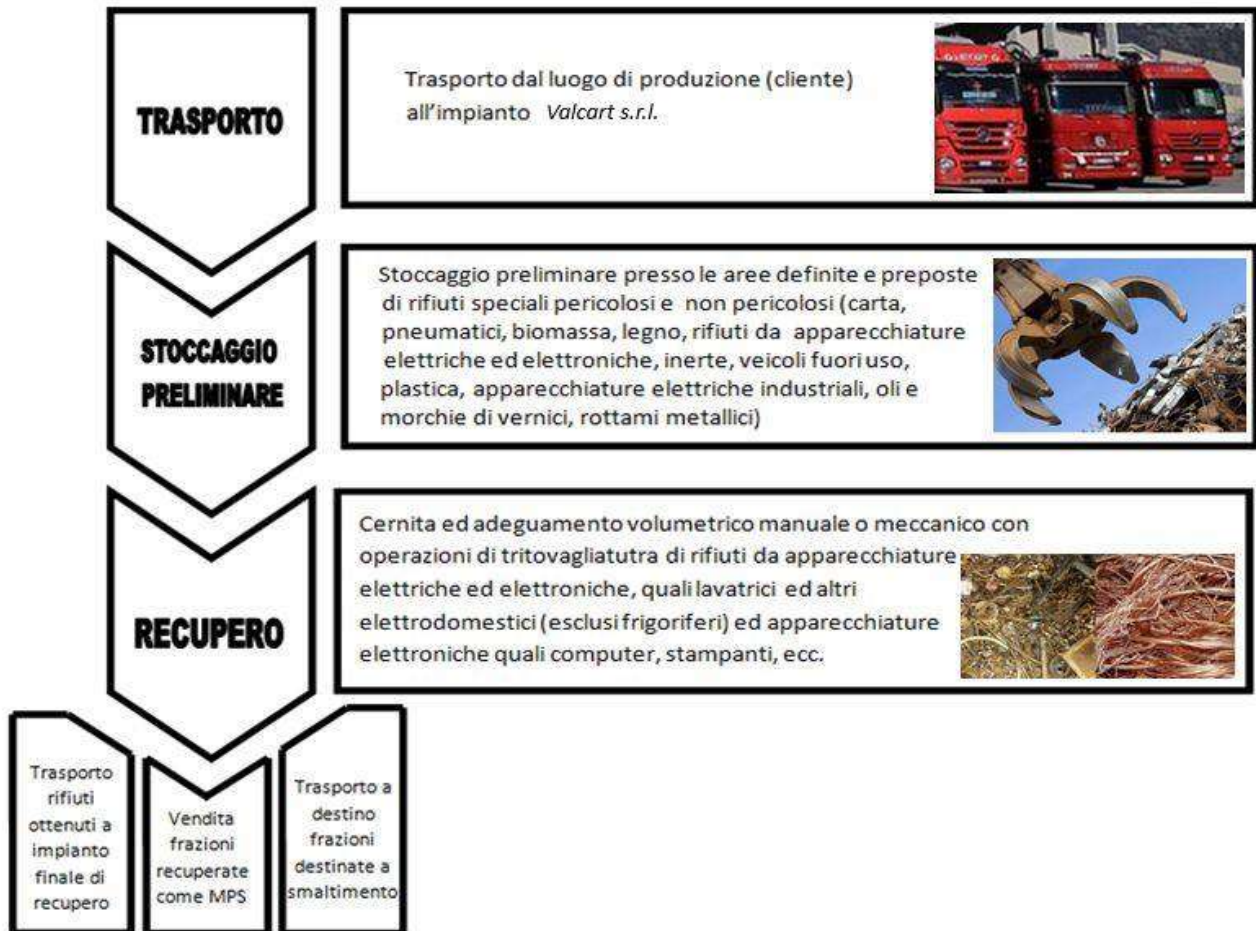
La *Valcart s.r.l.* chiede a tutti coloro che operano per conto suo di contribuire con il proprio impegno e alla piena applicazione della presente politica.

La presente politica è stata approvata da CdA in data 11.01.2021.

2 DESCRIZIONE DELL'ATTIVITA'

2.1 Il processo produttivo

Nel sito l'azienda effettua lo stoccaggio, il trattamento la cernita e la riduzione volumetrica dei rifiuti. Da un punto di vista generale il flusso delle attività cui vengono sottoposti tutti i rifiuti è il seguente:



Alcune tipologie di rifiuti come pitture e vernici, toner, adesivi e sigillanti, batterie, eternit, tubi fluorescenti, vengono stoccate in attesa di invio ad altri impianti di trattamento o a destino finale (discarica).

Altre tipologie di rifiuti come apparecchiature elettriche ed elettroniche, apparecchiature fuori uso di tipo industriale, carcasse di autoveicoli, carta, cavi elettrici, metalli ferrosi e non, legno, vengono trattati direttamente.

I quantitativi di rifiuti trattati all'interno del sito negli ultimi anni espressi in tonnellate sono indicati in fig. 3

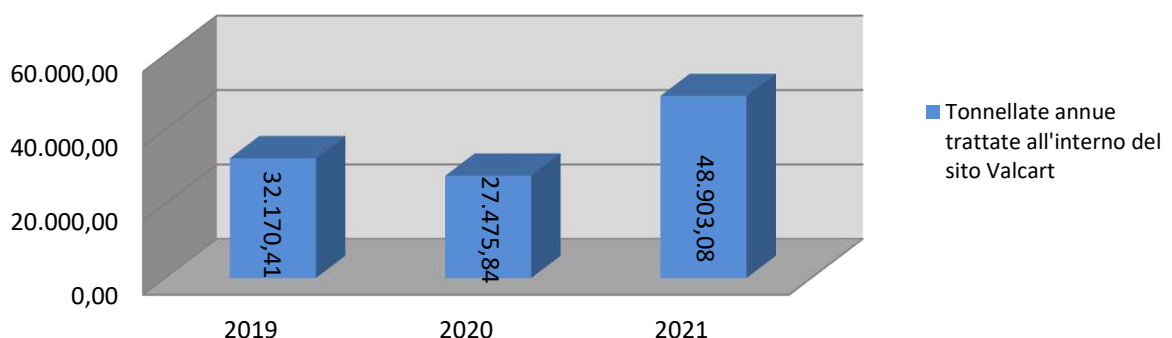


Fig. 3 : Tonnellate annue trattate all'interno del sito

L'azienda ha adottato la strategia di incrementare le attività di trasporto implementando i servizi per i propri clienti conferendo i rifiuti direttamente nei siti terzi. Il dato è rappresentato nella seguente fig. 4

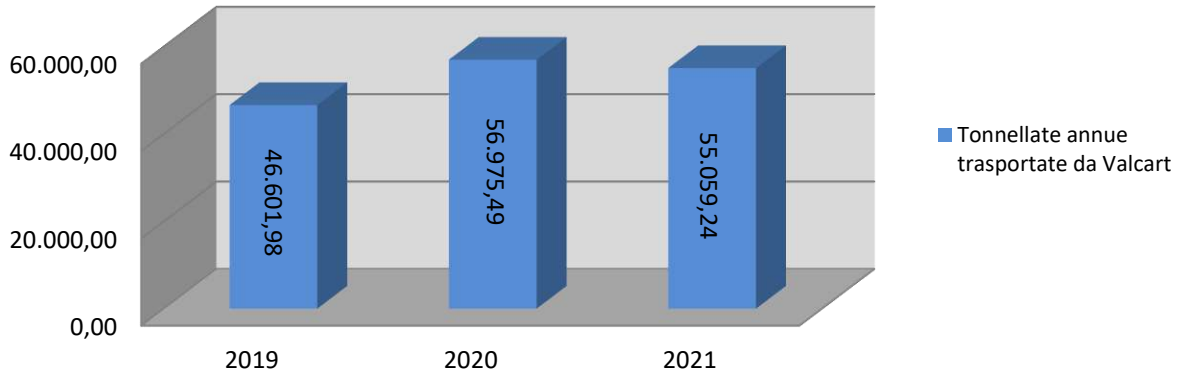
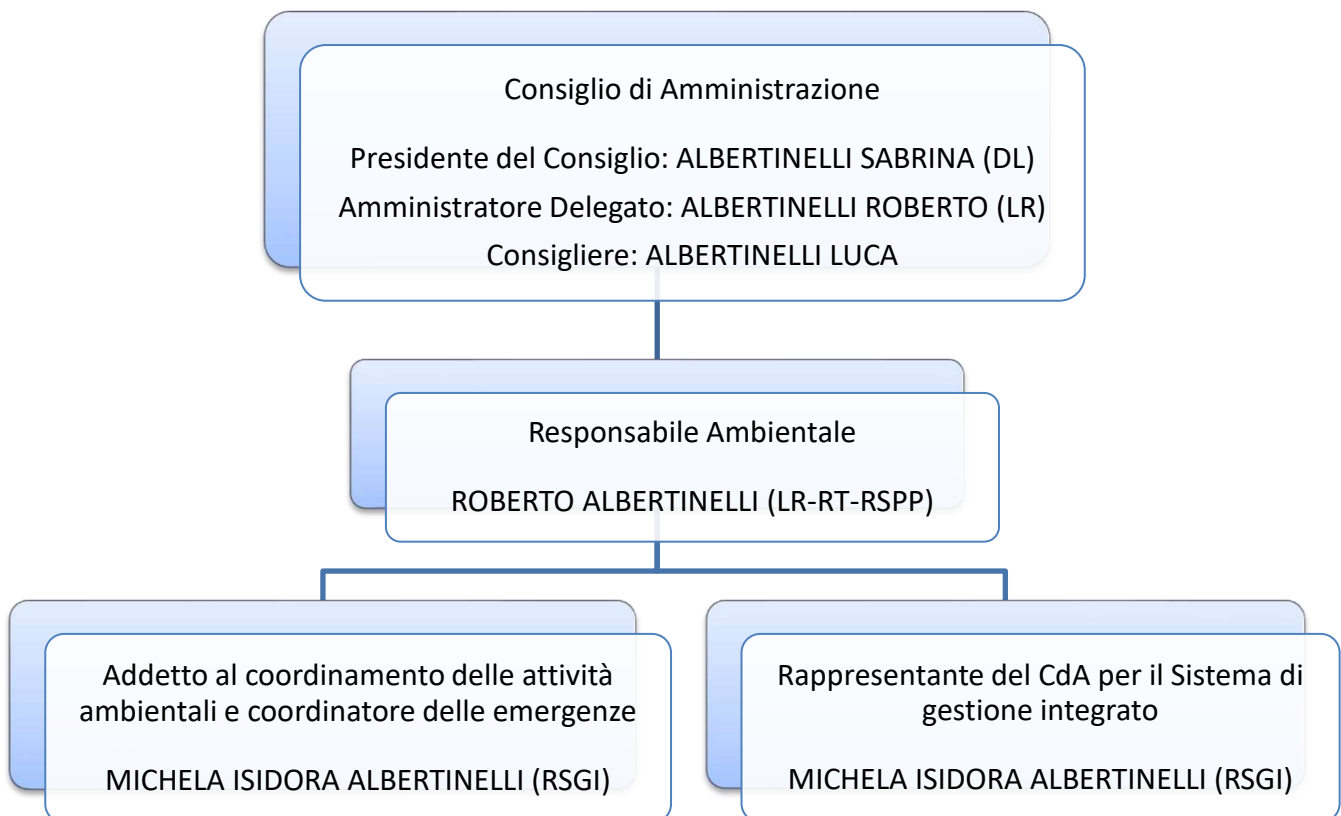


Fig. 4: Tonnellate annue trasportate da Valcart s.r.l.

L'organigramma di seguito rappresentato illustra, relativamente ai ruoli e alle responsabilità del sistema di gestione ambientale, le dipendenze funzionali tra le figure aziendali.



2.2 Autorizzazioni

GESTIONE RIFIUTI:

Valcart s.r.l. è titolare della Autorizzazione Integrata Ambientale di cui al Decreto regionale n. 12700 del 22.12.2011 modificata con la Determinazione Dirigenziale della Provincia di Bergamo n. 2094 del 02/10/2013. Le condizioni di utilizzo del sito sono attualmente ridefinite e in essere in seguito alla comunicazione della Provincia di Bergamo del 4/12/2020. In seguito a comunicazione della Provincia di Bergamo del 28.06.2021 si è aperto l'iter per il riesame dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

L'azienda ha in essere un Sistema di Gestione Ambientale certificato secondo lo Standard 14001 a partire dal 2009. L'attuale certificato, rilasciato ai sensi dell'edizione 2015 della norma di riferimento, è stato ottenuto in data 15-03-2021 e ha validità fino al 14-03-2024.

TRASPORTO RIFIUTI:

Valcart s.r.l. è iscritta all'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti:

- Prot. N°MI2176 del 08/10/2019 categoria 5 classe E quantità annuale complessivamente trattata superiore o uguale a 3.000 t e inferiore a 6.000 t;
- Prot. N°MI2176 del 06/05/20 categoria 1 classe E popolazione complessivamente servita non superiore a 20.000 abitanti;
- Prot. N°MI2176 del 19/02/20 categoria 4 classe C popolazione complessivamente servita non superiore a 60.000 abitanti;
- Prot. N°MI2176 del 21/02/20 categoria 10A classe E per attività di bonifica di beni contenenti amianto;
- Prot. N°MI2176 del 29/03/21 categoria 8 classe D per attività di intermediazione e commercio rifiuti senza detenzione;

3 ASPETTI AMBIENTALI

3.1 Identificazione degli aspetti ambientali

Valcart s.r.l., nell'ambito del proprio Sistema di Gestione Integrato, ha implementato un processo di individuazione e valutazione degli aspetti ambientali delle proprie attività.

Gli aspetti ambientali oggetto di valutazione sono stati individuati anche in riferimento agli obblighi che per ognuno di essi sono elencati nell'ambito dell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

3.1.1 Aspetti ambientali diretti

Gli aspetti ambientali diretti esaminati sono:

1. Rifiuti
2. emissioni in atmosfera,
3. scarichi idrici,
4. Inquinamento acustico esterno
5. consumo di risorse (risorse naturali, energia, materie prime),
6. contaminazione del terreno,
7. traffico veicolare
8. odore
9. impatto visivo

è stato deciso di non considerare l'aspetto ambientale relativo all'impatto sulla biodiversità in quanto non direttamente correlabile all'attività svolta da *Valcart s.r.l.*

3.1.2 Aspetti ambientali indiretti

È stato individuato come aspetto ambientale indiretto e influenzato dalle attività dell'organizzazione il seguente:

prestazioni e pratiche ambientali di soggetti terzi.

In particolare tale aspetto si articola nelle seguenti specifiche attività che oggi sono effettuate da soggetti terzi e che pertanto possono essere "solo" influenzate da *Valcart s.r.l.* e non direttamente controllate.

- aziende per cui *Valcart s.r.l.* effettua il servizio di ritiro/trattamento rifiuti (produttori di rifiuti);
- impianti di stoccaggio, smaltimento, recupero destinatari dei rifiuti in uscita dall'impianto *Valcart s.r.l.* (destinatari dei rifiuti);
- aziende che effettuano servizio di trasporto rifiuti da e per *Valcart s.r.l.* (trasportatori di rifiuti).

3.1.3 Valutazione degli aspetti ambientali

La valutazione da parte di *Valcart s.r.l.* della significatività degli aspetti ambientali viene condotta secondo i quattro seguenti criteri:

- 1) conformità legislativa
- 2) rilevanza
- 3) efficienza del controllo
- 4) sensibilità territoriale

Il livello di significatività (LS) degli Aspetti Ambientali viene calcolato come somma tra i valori attribuiti ad ogni aspetto in fase di analisi.

I valori finali della valutazione possono essere compresi tra 1 e 24.

Il livello di significatività (LS) di impatto ambientale è riportato di seguito abbinando ad ogni livello il tipo di azioni che è necessario adottare (classe di intervento).

Aspetti Non significativi	$1 \leq LS \leq 4$	Classe di intervento nulla. Interventi non necessari.
	$4 < LS \leq 8$	Classe di intervento molto bassa. Interventi non necessari ma la cui adozione può avvenire su scala volontaria
Aspetti significativi	$8 < LS \leq 12$	Classe di intervento bassa. necessità di azioni sul medio termine
	$12 < LS \leq 18$	Classe di intervento media. necessità di azioni sul breve termine
	$18 < LS \leq 24$	Classe di intervento alta. necessità di azioni urgenti

Riepilogo significatività degli aspetti ambientali diretti

ATTIVITA' FASI PRINCIPALI DEL CICLO DI LAVORAZIONE, DEGLI IMPIANTI, DELLE ATTIVITA' AUSILIARIE E DEI SERVIZI	ASPETTO AMBIENTALE										
	Rifiuti	Emissioni in atmosfera	Impatto visivo	Scarichi idrici	Odore	Rumore	Consumo Energia Elettrica	Consumo di combustibile	Uso di materiali-sostanze	Contaminazione del suolo	Traffico veicolare
PROCESSI PRINCIPALI											
1 Ingresso/USCITA rifiuti	X					X		X			X
2 Pesatura rifiuti	X					X					
3 Deposito rifiuti (pre e post trattamento)	X		X	X	X						
4 Selezione e cernita rifiuti	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X
5 Adeguamento Volumetrico	X	X		X		X	X		X	X	
6 Trasporto Interno Rifiuti	X	X				X		X		X	X
PROCESSI DI SERVIZIO											
7 Servizi Generali							X	X	X		X
8 Manutenzione				X		X	X	X	X	X	X
ANOMALIE E SVERSAMENTI											
9 anomalie: sversamento sostanze	X	X		X	X				X	X	X
10 emergenze: incendio	X	X		X	X				X		X
SIGNIFICATIVITA' MEDIA ASPETTI	S	S	PS	S	PS	PS	S	S	PS	PS	PS

PS	Poco significativo
S	Significativo
M	Molto Significativo

Valcart ha identificato e valutato i propri aspetti ambientali nel dettaglio di ogni suo processo operativo. È in tal modo possibile individuare dettagliati elementi di miglioramento. La valutazione complessiva della significatività assunta da ogni aspetto ambientale, descritta come valore medio della significatività puntualmente assegnata all'aspetto per ogni processo, è rappresentata nella seguente tabella.

Riepilogo significatività degli aspetti ambientali indiretti

ASPETTO AMBIENTALE	CONF. LEGISLATIVA	RILEVANZA	EFF. DEL CONTROLLO	SEN. TERRITORIALE	IMPATTO	CLASSE
Rifiuti	2	6	3	2	13	Significativo
Emissioni in atmosfera	2	6	2	2	12	Significativo
Scarichi idrici	2	6	2	2	12	Significativo
Inquinamento acustico	1	6	2	1	10	Poco Significativo
Consumo di risorse - Combustibile - Energia Elettrica	1	7	2	1	11	Significativo
Consumo di risorse - Gas Metano	1	6	2	1	10	Poco Significativo
Contaminazione del terreno	2	6	2	2	12	Significativo
Traffico veicolare	1	6	3	1	11	Poco Significativo
Odore	2	1	2	1	6	Poco Significativo
Impatto visivo	1	1	4	1	7	Poco Significativo

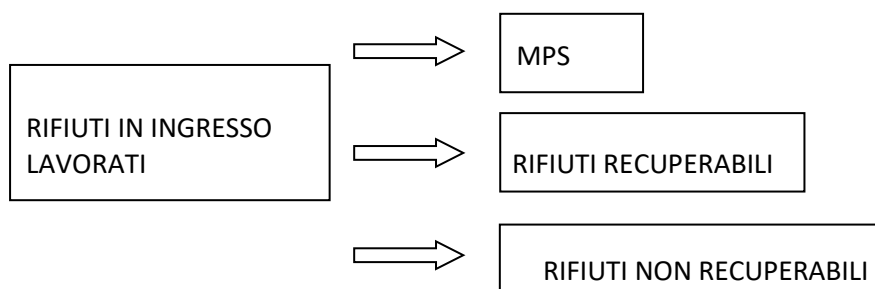
Vengono di seguito analizzati singolarmente gli aspetti ambientali significativi. Si includono nella presentazione anche gli aspetti relativi alle emissioni di odori ed all'impatto visivo anche se ad oggi non significativi in quanto aspetti di potenziale interesse per il pubblico.



3.1.4 Rifiuti

All'interno dell'impianto *Valcart s.r.l.* alcune tipologie di rifiuti sono stoccate in attesa di essere inviate in altri siti di trattamento, mentre altre tipologie vengono lavorate.

Dalla lavorazione dei rifiuti si ottengono materie prime secondarie dai rifiuti recuperabili e rifiuti non recuperabili secondo il seguente schema:



Per i rifiuti sottoposti a trattamento viene considerato come indicatore chiave il rifiuto recuperabile prodotto in percentuale sul totale dei rifiuti in ingresso sottoposti a lavorazioni. Si intende infatti misura dell'ottimizzazione di questo processo, attraverso il continuo miglioramento delle prassi e tecnologie per la riduzione della frazione non recuperabile che successivamente dovrà essere avviata a smaltimento.

La frazione di rifiuto di maggiore importanza per *Valcart s.r.l.* sono le lavorazioni eseguite e finalizzate al recupero di materiale M.P.S è quella costituita dai Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (RAEE).

ASPETTO AMBIENTALE	SIGNIFICATIVO																																						
Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (Misuratori Smart meeter)																																							
DESCRIZIONE																																							
Questa tipologia di rifiuti è costituita da misuratori dismessi. All'interno del nostro impianto sono trattati tramite un macchinario di trito vagliatura automatico che permette la separazione dei diversi materiali presenti.																																							
INDICATORI INDIVIDUATI																																							
Percentuale rifiuto non recuperabile;																																							
Percentuale di materia prima ottenuta su totale del materiale recuperato dai misuratori trattati																																							
OBBIETTIVI – ATTIVITA'																																							
Miglioramento della lavorazione dei Misuratori Smart meeter attraverso una ulteriore affinazione/selezione/valorizzazione dei materiali ottenuti.																																							
Verrà potenziato l'impianto che permetterà di raggiungere standard più elevati di qualità del materiale plastico separato al fine di poterlo rendere idoneo all'ottenimento di nuova materia prima (progetto di economia circolare)																																							
Processo di Recupero																																							
Si riportano di seguito le percentuali di materiale ricavato dalla lavorazione dei misuratori Smart Meeter. I dati mostrano che negli ultimi anni le percentuali dei diversi materiali ottenuti sono in costante miglioramento. Le percentuali di frazione recuperata sono superiori al 90% in peso sul totale trattato.																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4" style="text-align: center;">Totale da lavorazione dei contatori</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">Anno</th> <th style="text-align: center;">2019</th> <th style="text-align: center;">2020</th> <th style="text-align: center;">2021</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Rame</td> <td style="text-align: center;">8,60 %</td> <td style="text-align: center;">8,70 %</td> <td style="text-align: center;">8,00 %</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Plastica</td> <td style="text-align: center;">65,00 %</td> <td style="text-align: center;">64,92 %</td> <td style="text-align: center;">66,50 %</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Ferro</td> <td style="text-align: center;">12,00 %</td> <td style="text-align: center;">11,89 %</td> <td style="text-align: center;">12,00 %</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Schede</td> <td style="text-align: center;">7,00 %</td> <td style="text-align: center;">7,16 %</td> <td style="text-align: center;">7,00 %</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Batterie</td> <td style="text-align: center;">0,20 %</td> <td style="text-align: center;">0,19 %</td> <td style="text-align: center;">0,17 %</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Totale Frazione recuperate sul totale</td> <td style="text-align: center;">92,80%</td> <td style="text-align: center;">92,86%</td> <td style="text-align: center;">93,67%</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Frazione di Rifiuto non Recuperabile</td> <td style="text-align: center;">7,20 %</td> <td style="text-align: center;">7,14 %</td> <td style="text-align: center;">6,33 %</td> </tr> </tbody> </table>				Totale da lavorazione dei contatori				Anno	2019	2020	2021	Rame	8,60 %	8,70 %	8,00 %	Plastica	65,00 %	64,92 %	66,50 %	Ferro	12,00 %	11,89 %	12,00 %	Schede	7,00 %	7,16 %	7,00 %	Batterie	0,20 %	0,19 %	0,17 %	Totale Frazione recuperate sul totale	92,80%	92,86%	93,67%	Frazione di Rifiuto non Recuperabile	7,20 %	7,14 %	6,33 %
Totale da lavorazione dei contatori																																							
Anno	2019	2020	2021																																				
Rame	8,60 %	8,70 %	8,00 %																																				
Plastica	65,00 %	64,92 %	66,50 %																																				
Ferro	12,00 %	11,89 %	12,00 %																																				
Schede	7,00 %	7,16 %	7,00 %																																				
Batterie	0,20 %	0,19 %	0,17 %																																				
Totale Frazione recuperate sul totale	92,80%	92,86%	93,67%																																				
Frazione di Rifiuto non Recuperabile	7,20 %	7,14 %	6,33 %																																				

ASPETTO AMBIENTALE	SIGNIFICATIVO														
Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche (RAEE – piccoli e grandi elettrodomestici non refrigerati – R2)															
DESCRIZIONE															
<p>Questa tipologia di rifiuti viene trattata in un impianto di trito vagliatura automatico, in cui dopo la riduzione di pezzatura tramite trituratori e mulini avviene la separazione dei materiali tramite magneti e separatori densimetrici e correnti parassite. Le percentuali di materiali recuperati e recuperabili sono funzione della tipologia in ingresso dovuta a lotti di elettrodomestici anche molto diversi tra loro.</p>															
INDICATORE INDIVIDUATO															
Percentuale di rifiuto non recuperabile sul totale dei rifiuti sottoposti a trattamento															
OBBIETTIVI – ATTIVITA'															
<p>Mantenere la soglia di rifiuti non recuperabili sotto il 6% a prescindere dalla composizione dei lotti di materiali in ingresso.</p>															
Processo di Recupero RAEE R2															
<p>Analizzando il lavoro svolto dall'impianto RAEE sul trattamento di piccoli e grandi elettrodomestici non refrigerati, abbiamo raccolto i dati relativi alle rese dello stesso. Si riportano di seguito le percentuali di materiale ricavato derivante dalla lavorazione. I dati dimostrano l'avvenuto raggiungimento degli obiettivi e del limite tecnologico di resa dell'impianto. Lo stesso verrà monitorato nei prossimi anni al fine di rappresentare il mantenimento di standard di efficienza raggiunti.</p>															
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Anno</th> <th>2019</th> <th>2020</th> <th>2021</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Materiale Recuperabile</td> <td>96,97 %</td> <td>96,98 %</td> <td>97,76 %</td> </tr> <tr> <td>Rifiuto non Recuperabile</td> <td>1,89 %</td> <td>1,89 %</td> <td>1,02 %</td> </tr> </tbody> </table>	Anno	2019	2020	2021	Materiale Recuperabile	96,97 %	96,98 %	97,76 %	Rifiuto non Recuperabile	1,89 %	1,89 %	1,02 %			
Anno	2019	2020	2021												
Materiale Recuperabile	96,97 %	96,98 %	97,76 %												
Rifiuto non Recuperabile	1,89 %	1,89 %	1,02 %												

3.1.5 Emissioni in atmosfera

Sono presenti all'interno del sito n° 2 impianti di aspirazione con altrettanti punti di emissione. Il primo denominato E1 è associato all'impianto di trito vagliatura (impianto RAEE), il secondo denominato E2 è associato ad impianto di compattazione di plastica carta e ingombranti. Le polveri prodotte durante le lavorazioni vengono aspirate e filtrate, tramite filtri a maniche.

È inoltre presente un'ulteriore emissione da una caldaia per il riscaldamento degli uffici di potenza pari a 24 kW sottoposta a controlli periodici di rendimento secondo le frequenze previste per legge.

Le emissioni degli impianti sono soggette a periodico controllo annuale secondo quanto previsto nell'Autorizzazione Integrata Ambientale.

In relazione all'incendio che ha interessato il sito nel 2019, l'unica emissione rimasta pienamente operativa è stata quella a servizio dell'impianto RAEE (E1). Le rimanenti emissioni sono state messe fuori servizio e pertanto non sono state oggetto di sorveglianza nel 2019 e nel 2020. Il punto di emissione E2 è stato riattivato a partire da gennaio 2021 mentre il punto di emissione E3 è ad oggi ancora non ancora attivo.

ASPETTO AMBIENTALE Emissioni in atmosfera	SIGNIFICATIVO		
DESCRIZIONE			
In fasi significative delle lavorazioni la quantità di polveri emesse dai camini è periodicamente monitorata secondo le frequenze previste in autorizzazione.			
INDICATORE INDIVIDUATO			
Non è stato individuato un indicatore specifico. La disponibilità di dati derivanti da misurazioni annuali non consente la costruzione di un indicatore significativo. Si preferisce rappresentare la prestazione dell'azienda in termini di rispetto del limite di legge.			
OBBIETTIVI – ATTIVITA'			
Si è mantenuta l'attività di monitoraggio per il 2019 del solo camino attivo E1. Lo stesso è stato oggetto di sorveglianza 2 volte nel corso del 2019 e 1 nel 2020. E dal 2021 dei camini E1 e E2.			
Dati di monitoraggio delle Emissioni in Atmosfera			
	E1	E2	E3
2019	0,89*	-	-
2020	2,07	-	-
2021	0,91	1,07	-
LIMITE DI LEGGE	10	10	10
Nella tabella sono rappresentati i dati relativi al monitoraggio delle polveri emesse nell'ultimo triennio per i camini dagli impianti E1-E2-E3. [dati espressi in mg/Nm ³]			
*Il dato rappresentato per le concentrazioni rilevate al camino E1 per il 2019 è calcolato come valore medio delle 2 analisi eseguite (maggio – settembre)			

3.1.6 Scarichi idrici

Il ciclo produttivo non comporta l'utilizzo di acqua.

Gli scarichi idrici di natura civile sono convogliati in fognatura comunale. Le acque piovane che dilavano la superficie del sito sono trattate prima di essere immesse in fognatura. Sono presenti a questo scopo all'interno del sito n° 3 vasche di trattamento: due vasche di prima pioggia (ITA1, ITA 2), dimensionate per ricevere i primi 5 mm d'acqua caduti sul sito e 1 vasca di seconda pioggia (ITA 3) che riceve le acque piovane eccedenti i primi 5 mm.

Viene effettuato un trattamento di depurazione per la totalità delle acque meteoriche che insistono sull'area. Nelle vasche di prima pioggia le acque restano per 90 ore in sedimentazione prima di essere inviate in fognatura. Sono presenti prima dell'ingresso nelle vasche, stadi di disoleazione, dissabbiatura, e filtri a coalescenza.

Attualmente il piano di monitoraggio degli scarichi in fognatura previsto dall'AIA prescrive un controllo periodico con frequenza annuale. La nostra organizzazione ha tuttavia adottato un'attività di controllo con frequenza superiore (3 volte anno).

Fino al mese di agosto 2020 è stato attivo il solo scarico ITA 3. In nessun caso si sono verificati superamenti dei limiti. la normale gestione degli scarichi è stata riattivata da settembre 2020.

ASPETTO AMBIENTALE Scarichi idrici	SIGNIFICATIVO
<p style="text-align: center;">DESCRIZIONE</p> <p>I parametri individuati come maggiormente significativi per il processo dell'azienda sono il COD, gli idrocarburi totali, il ferro, lo zinco e il rame. Tali inquinanti, infatti, potrebbero essere soggetti ad oscillazioni nelle concentrazioni rilevate qualora nel sito si trattino certe tipologie di rifiuti.</p>	
<p style="text-align: center;">INDICATORE INDIVIDUATO</p> <p>Si rappresenta la prestazione dell'azienda in termini di rispetto del limite di legge.</p>	
<p style="text-align: center;">OBBIETTIVI – ATTIVITA'</p> <p>Monitoraggio con frequenza maggiore rispetto a quanto previsto per legge (tre volte all'anno) delle acque trattate nelle vasche anziché annuale come prescritto in AIA per verificare che le concentrazioni degli elementi inquinanti nei periodi di maggior presenza di rifiuti nel sito rimangano comunque basse. Gli scarichi ITA 1 e ITA 2 sono stati riattivati da settembre 2020.</p>	



Dati di monitoraggio degli Scarichi Idrici

VASCA ITA 1 Pozzetto di campionamento IC1	COD	Idrocarburi	Fe	Cu	Zn
2019	Scarico non attivo da aprile 2019 ad agosto 2020				
2020	<10,0	<0,10	0,01	<0,05	<0,02
2021	40,5	<0,10	0,17	<0,05	0,03
LIMITE DI LEGGE	<500	<10	<4	<0,4	<1

VASCA ITA 2 Pozzetto di campionamento IC2	COD	Idrocarburi	Fe	Cu	Zn
2019	Scarico non attivo da aprile 2019 ad agosto 2020				
2020	<10,0	<0,10	0,02	<0,05	<0,02
2021	<10,0	<0,10	0,14	<0,05	0,04
LIMITE DI LEGGE	<500	<10	<4	<0,4	<1

VASCA ITA 3 Pozzetto di campionamento IC3	COD	Idrocarburi	Fe	Cu	Zn
2019*	<10,0	<1,00	0,52	0,05	0,08
2020 dicembre	<10,0	<0,10	<0,01	<0,05	<0,02
2021 marzo	155	0,65	0,13	<0,05	0,03
LIMITE DI LEGGE	<500	<10	<4	<0,4	<1

POZZETTO IC7 Pozzetto di troppo pieno	COD	Idrocarburi	Fe	Cu	Zn
2021 ottobre	15,0	<0,10	0,08	<0,05	0,03
LIMITE DI LEGGE	<100	n.a.	<2	<0,1	<0,5

[dati espressi in mg/l]

I dati riportati nelle tabelle sono rappresentati dalla media dei valori di concentrazione rilevati nel corso di ogni anno dalle analisi effettuate. Costituisce eccezione il dato relativo al punto di scarico IC7 per il quale è stata eseguita una sola analisi in seguito alla sua attivazione in condizioni di precipitazioni straordinarie.

L'analisi dei dati riportati nelle tabelle mostra il pieno rispetto dei limiti di legge per tutti i parametri significativi oggetto di controllo.

L'AIA chiede il monitoraggio anche dello scarico in pozzo perdente delle acque di troppo pieno della vasca di seconda pioggia (presso il pozzetto di campionamento IC7). Al fine di monitorare l'effettiva attivazione dello scarico si è decisa l'installazione di una sonda con allarme visivo disattivabile solo dall'operatore.

La sonda si è attivata ad ottobre 2021 ed è stata pertanto effettuata l'analisi dei reflui con esito conforme ai limiti.

3.1.7 Inquinamento acustico esterno

Il piano di zonizzazione acustica del Comune di Rogno classifica l'area su cui insiste l'azienda come appartenente alla CLASSE VI "Aree esclusivamente industriali". Le aree limitrofe sono di natura industriale-artigianale e sono fatte rientrare in classe V, "Aree prevalentemente industriali". L'edificio civile più vicino dista circa 100 metri in linea d'aria e, trovandosi all'interno dell'area industriale-artigianale si trova comunque inserito in classe V. L'attività dell'azienda avviene solamente nelle ore diurne e pertanto viene fatto riferimento unicamente ai limiti vigenti per questa fascia oraria.

ASPETTO AMBIENTALE Inquinamento acustico	POCO SIGNIFICATIVO
DESCRIZIONE	
<p><i>Valcart s.r.l.</i> ha aggiornato il rilievo di impatto acustico in data 12 Aprile 2019 con misurazione presso 8 punti complessivi. Il sito è collocato in area prevalentemente industriale (Classe V della zonizzazione acustica del Comune di Rogno). In tutte le posizioni indagate i valori di rumore riscontrati sono risultati inferiori ai limiti prescritti dalla legge. L'azienda ha ripetuto le analisi valutazione dell'impatto acustico in modo volontario nel mese di febbraio 2021 al fine di un ulteriore aggiornamento.</p>	
INDICATORE INDIVIDUATO	
<p>Non si ritiene pertinente l'adozione di specifici indicatori. La prestazione dell'azienda viene misurata in termini di rispetto dei limiti di legge applicabili.</p>	
OBBIETTIVI – ATTIVITA'	
<p>È stato predisposto un intervento di insonorizzazione dell'impianto di trito vagliatura per ridurre l'esposizione acustica dei lavoratori.</p> <p>È prevista la ripetizione della misura di impatto acustico a valle delle modifiche in corso per il completo ripristino del sito produttivo.</p>	
<p>Nell'immagine sono riportati i punti di misura indagati (blu) e i potenziali recettori esterni individuati (verde). È stato indagato un ulteriore punto di misura (H) posto internamente al sito con il solo scopo di valutare l'emissione acustica di taluni impianti in prossimità della sorgente al fine di una più accurata progettazione di eventuali misure di contenimento. Tale punto non è individuato nella tabella e nell'immagine planimetrica in quanto non rappresentativo dell'impatto acustico del sito.</p>	

La tabella di seguito riportata illustra in modo completo i risultati della verifica effettuata. È evidente che in tutti i casi si è registrato il rispetto dei limiti di legge applicabili.

punto di misura	Tipologia di rilievo	Leq dBA	Limiti applicabili dBA
A	Ambientale (ambiente Esterno)	62,4	70
B	Ambientale (ambiente Esterno)	62,7	70
C	Ambientale (ambiente Esterno)	68,5	70
D	Ambientale (ambiente Esterno)	69,2	70
E	Ambientale (ambiente Esterno)	63,2	70
F	Ambientale (ambiente Esterno)	60,1	70
G	Ambientale (ambiente Esterno)	64,2	70



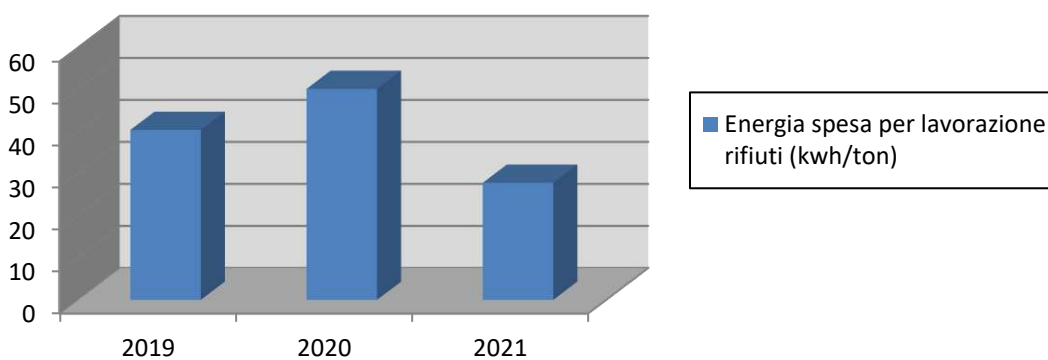
3.1.8 Consumo di risorse

Le risorse consumate all'interno del sito sono sostanzialmente costituite da energia elettrica, combustibile per autotrazione (gasolio) e gas metano per riscaldamento uffici.

L'energia elettrica viene concessa in media tensione in una cabina interna all'azienda dove la parte di trasformazione da media a bassa tensione è di proprietà *Valcart s.r.l.* mentre la parte di alimentazione è di proprietà ENEL.

È presente un impianto fotovoltaico con potenza nominale di 65 KW, questo permette un risparmio di energia all'anno di circa il 4% sugli attuali consumi.

Per l'analisi dei consumi di gasolio si è separata la parte consumata all'interno del sito dalle macchine operatrici e dai carrelli elevatori rispetto alla parte utilizzata per il trasporto esterno al sito dei rifiuti.

ASPETTO AMBIENTALE Consumo di risorse: energia elettrica	SIGNIFICATIVO								
DESCRIZIONE Gli impianti che assorbono la frazione più rilevante di energia sono gli impianti di pressatura rifiuti, triturazione cavi, trito vagliatura e illuminazione capannone ed uffici.									
INDICATORE INDIVIDUATO kWh consumati per tonnellata di rifiuto lavorato									
OBBIETTIVI – ATTIVITA' Mantenimento dei consumi sotto la soglia di 30 kWh consumati per ton di rifiuto e riduzione dei costi di approvvigionamento energetico attraverso le seguenti attività: <ul style="list-style-type: none"> • Acquisto della totalità dell'energia elettrica da rete proveniente da sole fonti rinnovabili 									
DATI DI MONITORAGGIO Si riporta di seguito il grafico con l'andamento attuale dell'indicatore nell'ultimo triennio:									
 <p style="text-align: center;">Monitoraggio Kwh consumati per tonnellata di rifiuto lavorata</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Anno</th> <th>2019</th> <th>2020</th> <th>2021</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Valore</td> <td>40.46</td> <td>50.23</td> <td>27.87</td> </tr> </tbody> </table>		Anno	2019	2020	2021	Valore	40.46	50.23	27.87
Anno	2019	2020	2021						
Valore	40.46	50.23	27.87						
<p>L'indicatore ha evidenziato nel corso del 2019 e del 2020, un incremento dei consumi unitari dovuti alle attività straordinarie di ripristino dell'azienda ed alla riduzione dei volumi trattati. Nel 2021 in seguito all'incremento dei volumi di rifiuto lavorati, l'indicatore è tornato sui livelli prestazionali attesi.</p> <p>L'obiettivo relativo al potenziamento dell'impianto fotovoltaico, dopo il ripristino totale concluso a metà gennaio 2021, sarà ripreso ed è previsto il suo conseguimento entro il prossimo triennio.</p>									

ASPETTO AMBIENTALE Consumo di risorse: Combustibile (gasolio)	SIGNIFICATIVO
---	----------------------

DESCRIZIONE

Il consumo di Gasolio per autotrazione viene suddiviso due, una parte utilizzata per il trasporto su strada e una parte impiegata dalle macchine operatrici all'interno del sito.

INDICATORI INDIVIDUATI

Litri/Km percorso autotreni e bilici (riferito ai camion)
 Litri/ton rifiuto trasportata (riferito ai camion)
 Litri/ton rifiuto lavorata (riferito ai mezzi interni)

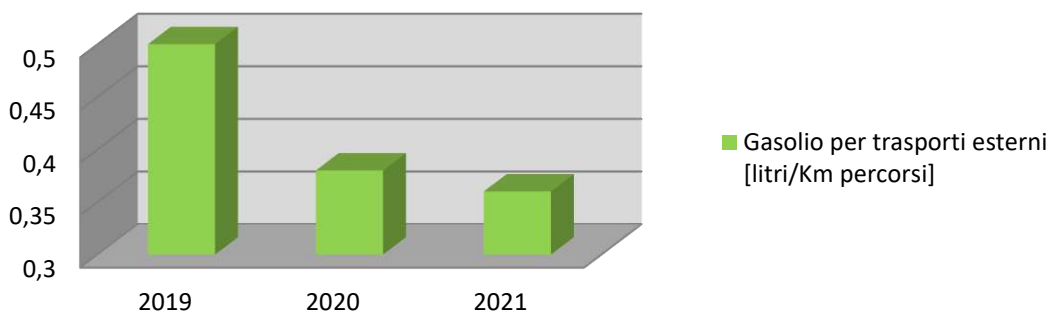
OBBIETTIVI – ATTIVITA'

Relativamente al consumo di gasolio per il trasporto dei rifiuti al sito *Valcart s.r.l.* è impegnata nel continuo e progressivo aggiornamento della flotta aziendale. Si ritiene di poter ridurre i consumi unitari dei mezzi operanti internamente al sito (carrelli elevatori e macchine operatrici) all'ottimizzazione della logistica che permetterà una più efficiente movimentazione. È inoltre in corso la sostituzione di alcuni mezzi con mezzi elettrici.

DATI DI MONITORAGGIO

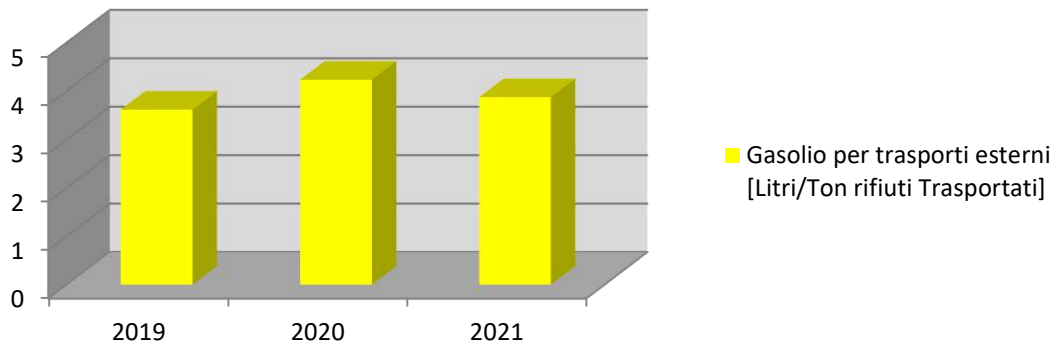


Trasporti:



Andamento consumi unitari [litri/Km percorsi]

Anno	2019	2020	2021
Valore	0,50	0,38	0,36

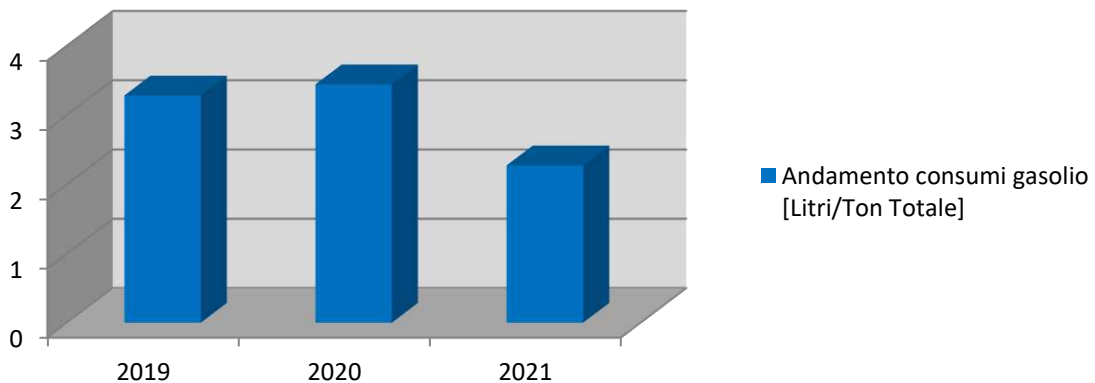


Andamento consumi gasolio [litri/ton trasportate]

Anno	2019	2020	2021
Valore	3,61	4,23	3,87

Nel 2020 il dato è stato maggiore agli anni precedenti in quanto si è aumentato il trasporto esterno diminuendo lo stoccaggio rifiuti in *Valcart s.r.l.* Nel 2021 si evince il ritorno alla normale attività.

Movimentazioni interne al sito:



Andamento consumi gasolio [litri/ton totali] :

Anno	2019	2020	2021
Valore	3,28	3,44	2,27

Il valore ottenuto nel 2019 e 2020 è riconducibile al maggiore utilizzo dei mezzi all'interno dell'impianto per il ripristino dello stesso. Nel 2021 le attività interne al sito sono tornate su valori ordinari.



ASPETTO AMBIENTALE Consumo di risorse: Gas metano	POCO SIGNIFICATIVO
---	---------------------------

DESCRIZIONE

I consumi di gas metano sono esclusivamente riconducibili all'utilizzo per il riscaldamento degli uffici e degli spogliatoi.

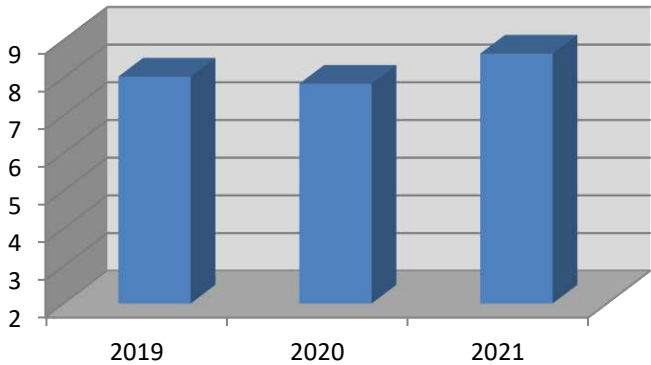
INDICATORE INDIVIDUATO

m³ di gas consumati per m³ di volume riscaldato in un anno

OBBIETTIVI – ATTIVITA'

Non sono presenti obiettivi o attività in merito all'aspetto individuato.

DATI DI MONITORAGGIO



■ Gas Metano [m³ consumati/m³ volume riscaldato per 1 anno]

Andamento consumi gas metano per m³ di ambiente riscaldato:

Anno	2019	2020	2021
Valore	8,02	7,83	8,63

A partire dal 2019 è stata introdotta la presenza costante di personale a presidio dell'impianto 24 ore su 24 per la prevenzione delle condizioni di emergenza. Sono pertanto risultati incrementati i consumi per la climatizzazione dei locali.



3.1.9 Contaminazione del terreno

Il terreno dove sorge *Valcart s.r.l.* era precedentemente destinato ad attività agricole. Non si ha notizia, pertanto, di contaminazioni del terreno dovute a precedenti attività. Da quando viene effettuata la lavorazione dei rifiuti il sito è stato dotato di pavimentazioni impermeabili in calcestruzzo armato con doppia rete metallica.

ASPETTO AMBIENTALE Contaminazione del terreno	SIGNIFICATIVO
<p style="text-align: center;">DESCRIZIONE</p> <p>Una potenziale fonte di contaminazione del terreno è costruita dal serbatoio a parete singola interrato di 9 mc di capacità contenente gasolio installato nell'anno 2002. Esso è collegato ad una colonnina di erogazione per fornire il carburante ai mezzi aziendali. Viene effettuata una prova di tenuta ogni due anni, con frequenza superiore rispetto a quanto previsto dalle prescrizioni dell'AIA (5 anni). L'ultima verifica, effettuata a maggio 2021, ha registrato l'assenza di perdite e le buone condizioni strutturali del serbatoio.</p> <p>La manutenzione delle platee in calcestruzzo e delle caditoie viene effettuata e registrata periodicamente in occasione delle festività estive e invernali.</p> <p>Nel corso dell'episodio emergenziale e successivamente allo stesso le platee sono state oggetto di costante verifica. Le stesse hanno mantenuto l'integrità ed hanno garantito la completa protezione delle sottostanti matrici ambientali (suolo).</p>	
<p style="text-align: center;">INDICATORE INDIVIDUATO</p> <p>Non è stato individuato un indicatore.</p>	
<p style="text-align: center;">OBBIETTIVI – ATTIVITA'</p> <p>Non sono presenti obiettivi o attività in merito all'aspetto individuato.</p>	



3.1.10 Traffico veicolare

I viaggi verso il sito sono programmati settimanalmente, sulla base:

- delle richieste dei clienti;
- di scadenze prestabilite per i clienti abituali di rifiuti da ritirare.

I viaggi a destinazione sono programmati settimanalmente, sulla base:

- di scadenze prestabilite nella maggior parte dei casi;
- di esigenze contingenti (ad esempio quando la quantità e la qualità dei rifiuti nel sito si avvicina alle soglie di preallarme individuate per il rispetto dei valori massimi consentiti).

Per far fronte a queste possibili oscillazioni *Valcart s.r.l.* mantiene relazioni con un numero adeguato di discariche e centri di stoccaggio autorizzati.

<p style="text-align: center;">ASPETTO AMBIENTALE</p> <p style="text-align: center;">Traffico veicolare</p>	<p style="text-align: center;">POCO SIGNIFICATIVO</p>
<p style="text-align: center;">DESCRIZIONE</p> <p><i>Valcart s.r.l.</i> applica ai propri clienti una tariffa composta da due parti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - una parte variabile in funzione del quantitativo di rifiuti ritirato; - una parte fissa per ogni viaggio. <p>In tal modo i clienti vengono incentivati ad effettuare la compattazione, quanto meno manuale, dei rifiuti per ridurre il numero dei viaggi ed il traffico veicolare su strada.</p> <p>Un confronto tra i valori dell'efficienza di trasporto verso il sito e verso destinazione permetterebbe di apprezzare l'aumento di efficienza determinato dal trattamento di diminuzione volumetrica ed imballaggio operati da <i>Valcart S.r.l.</i> Tale aspetto assume un'importanza ancora maggiore in riferimento alla collocazione geografica del sito: la maggior parte dei rifiuti sono prelevati in località vicine al sito (per la maggior parte distanti non più di 25 km) e dopo trattamento trasportati a destinazione in impianti distanti mediamente 70-80 km.</p>	
<p style="text-align: center;">INDICATORE INDIVIDUATO</p> <p>Non è stato ad oggi individuato un indicatore.</p>	
<p style="text-align: center;">OBBIETTIVI – ATTIVITA'</p> <p>In corso attività di sensibilizzazione del cliente attraverso anche tariffe per il trasporto incentivanti alla riduzione dei viaggi.</p>	



3.1.11 Odori

Alcuni dei rifiuti in deposito e/o sottoposti a trattamento presso il sito possono determinare emissioni di odori sgradevoli verso l'esterno del sito Valcart S.r.l. Come da prescrizioni AIA vengono effettuate due campagne odorimetriche all'anno, a giugno e a dicembre con particolare attenzione all'area di stoccaggio dedicata ai rifiuti biodegradabili (sfalcio del verde) e della plastica.

ASPETTO AMBIENTALE Odori	POCO SIGNIFICATIVO
<p>DESCRIZIONE</p> <p>Le campagne di monitoraggio vengono eseguite presso n. 3 posizioni individuate come significative. Nella posizione di maggiore criticità potenziale (punto 2 - area di stoccaggio della biomassa vegetale) nel periodo dell'anno che, in relazione alle temperature può essere considerata più problematica (giugno), è sempre stato riscontrato il pieno rispetto del valore limite imposto pari a 300 U.O/m³.</p> <p>Al fine di ridurre al minimo le molestie olfattive derivanti dal sito è attiva una prassi interna per ottimizzare la logistica dei conferimenti, riducendo la permanenza nel sito della biomassa.</p> <p>L'indagine è stata ripetuta anche nel 2021 in modo regolare registrando valori ampiamente sotto i limiti applicabili.</p>	
<p>INDICATORE INDIVIDUATO</p> <p>Non è stato individuato un indicatore. Nel grafico sono riportati i valori di Concentrazione Odorimetrica rilevata nel corso delle analisi semestrali condotte negli ultimi 3 anni.</p>	
<p style="text-align: center;">OBBIETTIVI – ATTIVITA'</p> <p>Non sono presenti obiettivi o attività in merito all'aspetto individuato.</p>	
<p style="text-align: center;">DATI DI MONITORAGGIO</p> <p>Identificazione dei 3 punti di campionamento individuati per l'effettuazione delle indagini odorimetriche.</p>	

3.1.12 Impatto visivo

ASPETTO AMBIENTALE Impatto visivo	POCO SIGNIFICATIVO
DESCRIZIONE	
<p>I rifiuti in attesa di lavorazione o già lavorati sono stoccati all'interno del sito, sul piazzale esterno. L'area su cui sorge il sito è interamente circondata da muri di altezza superiore a 2 metri. Talvolta le cataste di materiale possono essere visibili dall'esterno a seconda della quantità di rifiuti presente nel sito. Tale aspetto non è però particolarmente rilevante, dal momento che l'insediamento è inserito in zona industriale.</p>	
INDICATORE INDIVIDUATO	
<p>Non è stato individuato un indicatore.</p>	
OBBIETTIVI – ATTIVITA'	
<p>Non sono presenti obiettivi o attività in merito all'aspetto individuato.</p>	



3.1.13 Emissioni di CO₂

ASPETTO AMBIENTALE		SIGNIFICATIVO																														
Emissioni di CO ₂ dall'utilizzo di combustibili fossili																																
DESCRIZIONE																																
<p>La nostra Organizzazione emette CO₂ sostanzialmente in relazione a quattro differenti attività schematizzate come di seguito indicato</p>																																
Emissioni dirette di CO₂ <i>Scope 1</i>	<p>Impiego di combustibili fossili (Diesel) per alimentazione dei mezzi che trasportano i rifiuti esternamente al sito</p> <p>Impiego di combustibili fossili (Diesel) per alimentazione dei mezzi che movimentano i rifiuti internamente al sito</p> <p>Impiego di gas metano per il riscaldamento degli uffici</p>																															
Emissioni indirette di CO₂ <i>Scope 2</i>	<p>Impiego di energia elettrica per l'alimentazione degli impianti (in questo caso si calcola la CO₂ emessa da terzi per la produzione dell'energia che noi acquistiamo ed utilizziamo)</p>																															
<p>Attraverso specifiche attività stiamo valutando la possibilità di una progressiva riduzione delle nostre emissioni di CO₂. Abbiamo pertanto definito un nuovo indicatore specifico per misurare le nostre prestazioni in questa direzione.</p>																																
INDICATORI INDIVIDUATI																																
<p>Kg CO₂ emessi per Tonnellata di rifiuti trattata - Kg CO₂ emessi per Tonnellata di rifiuti trasportata (Fattori di conversione in CO₂ riportati in Glossario)</p>																																
OBBIETTIVI – ATTIVITA'																																
<ul style="list-style-type: none"> • Acquisto di energia elettrica da rete proveniente da sole fonti rinnovabili • Riduzione consumi gasolio autotreni-bilici (Aggiornamento flotta) • Riduzione consumi gasolio mezzi interni al sito (Acquisto mezzi elettrici) 																																
DATI DI MONITORAGGIO																																
<table border="1"> <caption>Estimated data for CO₂ emissions (kg) from 2017 to 2021</caption> <thead> <tr> <th>Anno</th> <th>Consumo elettrico</th> <th>Consumo metano</th> <th>Consumo gasolio mezzi esterni</th> <th>Consumo gasolio mezzi interni</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2017</td> <td>200</td> <td>0</td> <td>350</td> <td>700</td> </tr> <tr> <td>2018</td> <td>300</td> <td>0</td> <td>450</td> <td>650</td> </tr> <tr> <td>2019</td> <td>350</td> <td>0</td> <td>500</td> <td>600</td> </tr> <tr> <td>2020</td> <td>400</td> <td>0</td> <td>750</td> <td>550</td> </tr> <tr> <td>2021</td> <td>400</td> <td>0</td> <td>700</td> <td>500</td> </tr> </tbody> </table>		Anno	Consumo elettrico	Consumo metano	Consumo gasolio mezzi esterni	Consumo gasolio mezzi interni	2017	200	0	350	700	2018	300	0	450	650	2019	350	0	500	600	2020	400	0	750	550	2021	400	0	700	500	<p>Il grafico mostra il contributo alle emissioni di CO₂ di tutte le attività aziendali. È evidente il ruolo importante legato ai mezzi di trasporto e movimentazione dei rifiuti. Il dato nel corso del 2021 ha visto un leggero decremento per un'ottimizzazione nell'utilizzo dei mezzi interni ed esterni al sito.</p>
Anno	Consumo elettrico	Consumo metano	Consumo gasolio mezzi esterni	Consumo gasolio mezzi interni																												
2017	200	0	350	700																												
2018	300	0	450	650																												
2019	350	0	500	600																												
2020	400	0	750	550																												
2021	400	0	700	500																												
<table border="1"> <caption>Estimated data for Kg CO₂ per Ton trattata</caption> <thead> <tr> <th>Anno</th> <th>Kg CO₂ per Ton trattata</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2017</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>2018</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>2019</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>2020</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>2021</td> <td>18</td> </tr> </tbody> </table>	Anno	Kg CO ₂ per Ton trattata	2017	15	2018	18	2019	30	2020	35	2021	18	<table border="1"> <caption>Estimated data for Kg CO₂ per Ton trasportata</caption> <thead> <tr> <th>Anno</th> <th>Kg CO₂ per Ton trasportata</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2017</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>2018</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>2019</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>2020</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>2021</td> <td>12</td> </tr> </tbody> </table>	Anno	Kg CO ₂ per Ton trasportata	2017	8	2018	10	2019	10	2020	12	2021	12	<p>I due indicatori individuati e rendicontati a partire dal 2018 descrivono una lieve riduzione delle emissioni per l'attività di trasporto. Il miglioramento è più evidente per le attività interne al sito in funzione dell'incremento dei volumi trattati.</p>						
Anno	Kg CO ₂ per Ton trattata																															
2017	15																															
2018	18																															
2019	30																															
2020	35																															
2021	18																															
Anno	Kg CO ₂ per Ton trasportata																															
2017	8																															
2018	10																															
2019	10																															
2020	12																															
2021	12																															

4 PIANO DI MIGLIORAMENTO

La Direzione, in relazione agli obiettivi strategici definiti anche in seguito ad un'attenta analisi del contesto nel quale si trova ad operare, nonché alle risorse disponibili, ha stabilito di orientare l'impegno dell'organizzazione per il periodo 2019-2023 alle attività descritte nel seguente programma di miglioramento.

ASPETTO AMBIENTALE	OBIETTIVO	INDICATORE DI PRESTAZIONE	TRAGUARDO	TEMPI DI REALIZZAZIONE	RESP. ATTUAZIONE	AVANZAMENTO
Tutti gli aspetti	Miglioramento dei processi di recupero rifiuti attraverso l'ampliamento delle aree disponibili e l'acquisizione di nuove macchine operatrici	-	Acquisizione nuovo capannone	Completato	Direzione	100%
			Ottenimento nuova AIA	Completato		100%
			Inizio lavori approntamento impianto	Febbraio 2019		IN CORSO
			Presentazione progetto di varianti sostanziali e ampliamento dell'AIA Vigente per variazione fascia PAI	Dicembre 2022		IN CORSO
			Chiusura lavori di installazione macchinari e predisposizione nuovi locali di lavoro	Giugno 2023		0%
			Procedura avvio attività con autorità competenti	Giugno 2023		0%
			Inizio lavoro operativo	Luglio 2023		0%
			Estensione registrazione Emas	Dicembre 2023		0%
Rifiuti	Realizzazione impianto per affinamento della separazione della frazione di plastica separata al fine di ottenere materiale di qualità superiore lavorabile esternamente per ottenere nuova materia prima (progetto economia circolare).	% di materia prima su totale materiale plastico recuperato dai contatori	Progettazione	Eseguita	Direzione	100%
Realizzazione	In corso	50%				
Iter autorizzativo	In corso	25%				
Inizio Lavoro operativo	Giugno 2023	0%				

ASPETTO AMBIENTALE	OBIETTIVO	INDICATORE DI PRESTAZIONE	TRAGUARDO	TEMPI DI REALIZZAZIONE	RESP. ATTUAZIONE	AVANZAMENTO
Rifiuti	Mantenere la soglia di rifiuti non recuperabili sotto il 6% a prescindere dalla composizione dei lotti di materiali in ingresso.	% Rifiuto non recuperabile sul totale dei rifiuti sottoposti a trattamento	Mantenimento >6%	Periodo 2019 – 2022	Direzione	100%
Impatto acustico esterno	Realizzazione di insonorizzazione dell'impianto trito vagliatore per ridurre i valori dell'impatto acustico	[dBA]	Impatto acustico	Completato	Direzione	100%
			Realizzazione	in corso di completamento		100%
			Secondo impatto Acustico	Dicembre 2020		100%
Consumo risorse	Riduzione consumi energia elettrica tramite manutenzione straordinaria dei rifasatori.	kWh / Ton lavorati	Mantenimento <30 kWh	Periodo 2019 – 2021	Direzione	100%
Emissioni in atmosfera di gas serra	Riduzione delle emissioni di CO ₂ derivanti dalle attività di Valcart s.r.l.	% energia approvvigionata da fonti rinnovabili	Acquisto di energia elettrica da rete proveniente da sole fonti rinnovabili	Identificazione del fornitore	Direzione	100%
				Stipula dei contratti		100%
				Inizio approvvigionamento		IN CORSO
		Litri/ton rifiuti trasportata	Riduzione consumi gasolio autotreni-bilici (Aggiornamento flotta)	Periodo 2019 – 2021	Direzione	50%
		Litri//ton rifiuti lavorata	Riduzione consumi gasolio mezzi interni al sito (Acquisto mezzi elettrici)	Periodo 2019 - 2021	Direzione	50%
Rifiuti	Incrementare la sicurezza dei rifiuti metallici in ingresso tramite Installazione di nuovo portale radiometrico	n.a.	Identificazione area di collocazione	Effettuata	Direzione	100%
			Valutazione preventivi	Conclusa		100%
			Installazione portale	Giugno 2022		0%

5 GLOSSARIO

RAEE: Rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche

MPS: Materie prime secondarie, sono materie prime derivanti da rifiuti e non da materie prime quali minerali, vegetali o animali.

[U.O]: Unità odorimetriche, corrisponde al numero di diluizioni di una miscela impiegato per far sì che il 50% del campione di persone non avverta più l'odore.

Raggruppamento RAEE R2: Grandi bianchi quali, Lavatrici – Asciugatrici – Lavastoviglie – Apparecchi per la cottura – Stufe elettriche – Piastre riscaldanti elettriche – Boiler, scaldacqua, scaldabagno – Forni a microonde – Altri grandi elettrodomestici utilizzati per la cottura e l'ulteriore trasformazione di alimenti – Apparecchi elettrici di riscaldamento – Radiatori elettrici – Altri grandi elettrodomestici utilizzati per riscaldare stanze, letti e mobili per sedersi – Ventilatori elettrici – Altre apparecchiature per la ventilazione e l'estrazione d'aria.

Fattore di conversione kWh – CO2: 1kWh/296,1 gr CO2 ISPRA - Fattori di emissione atmosferica di gas a effetto serra nel settore elettrico nazionale (ed. 2020); Tabella 4.7 – Fattore di emissione di gas serra dal settore elettrico per la produzione di elettricità e calore (g CO2eq / kWh) nei principali Paesi europei e in EU28.

Fattore di conversione Gasolio – CO2: 1T/3,14 T CO2 APAT - Analisi dei fattori di emissione di CO2 dal settore dei trasporti - Gasolio - IPCC- Europa

Fattore di conversione Metano – CO2: 1000Sndm3/1,972 T CO2 Tabella ISPRA Coeff. Nazionali 2018

6 INFORMAZIONI RELATIVE ALLA DICHIARAZIONE AMBIENTALE

Il verificatore ambientale accreditato **Dott. Daniele Matteucci**, IT-V-0018, Via IV Novembre n° 174 22038 Tavernerio (CO) ha verificato attraverso audit condotto presso l'organizzazione, colloqui con il personale e l'analisi della documentazione e delle registrazioni, che la Politica, il Sistema di Gestione, nonché le Procedure, sono conformi al Reg. CE 1221/2009 e s. m. i. ed ha convalidato in data 01 aprile 2022 la presente Dichiarazione Ambientale e i dati aggiornati in essa riportati in quanto affidabili, credibili ed esatti, nonché conformi a quanto previsto dal Regolamento.

Dati Dichiarazione Ambientale aggiornati al	31.12.2021
Data di I Convalida DA	01.10.2014
Data di convalida dati aggiornati	01.04.2022
Accessibilità alla Dichiarazione Ambientale	Sito internet: www.valcart.com Uffici: Via Vittorio Veneto n° 14, 24060, Rogno (BG)
Per informazioni e comunicazioni	Valcart Srl Tel 035/967216 info@valcart.com

L'azienda si impegna ad aggiornare annualmente la Dichiarazione Ambientale ed a sottoporla a convalida.

